

(単位：mm)

呼び径	D	d1	e	l	Z1	Z2	R
◎ 100	114 ±0.4	116 最小114.5	50 最小48	75 最大100	145 最小112	73 最小50	60
◎ 150	165 ±0.5	167 最小165.7	60 最小58	93 最大120	227 最小134	79 最小75	90

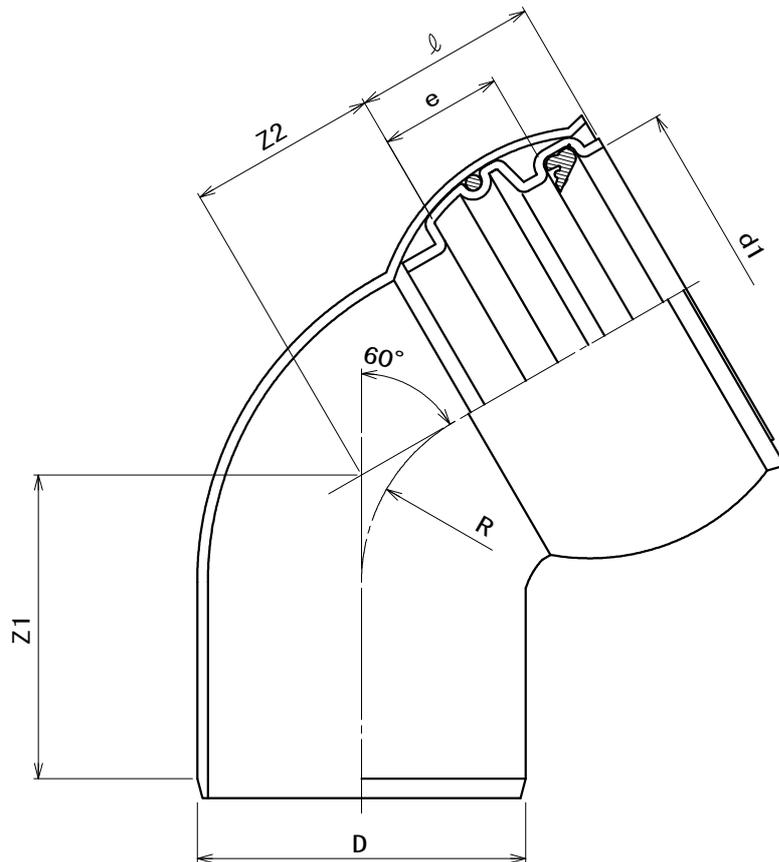
注1. ◎印・・・JSWAS K-1：2010規格品。

2. 表中の最小・最大の各数値は規格値です。

図名

60度自在曲管 (60 SRF)

東栄管機株式会社



(単位 : mm)

呼び径	D	d1	e	l	Z1	Z2	R
◎ 200	216 ±0.7	219 最小216.9	81 最小69	121 最大145	201 最小175	125 最小121	123

注1. ◎印・・・JSWAS K-1:2010規格品。

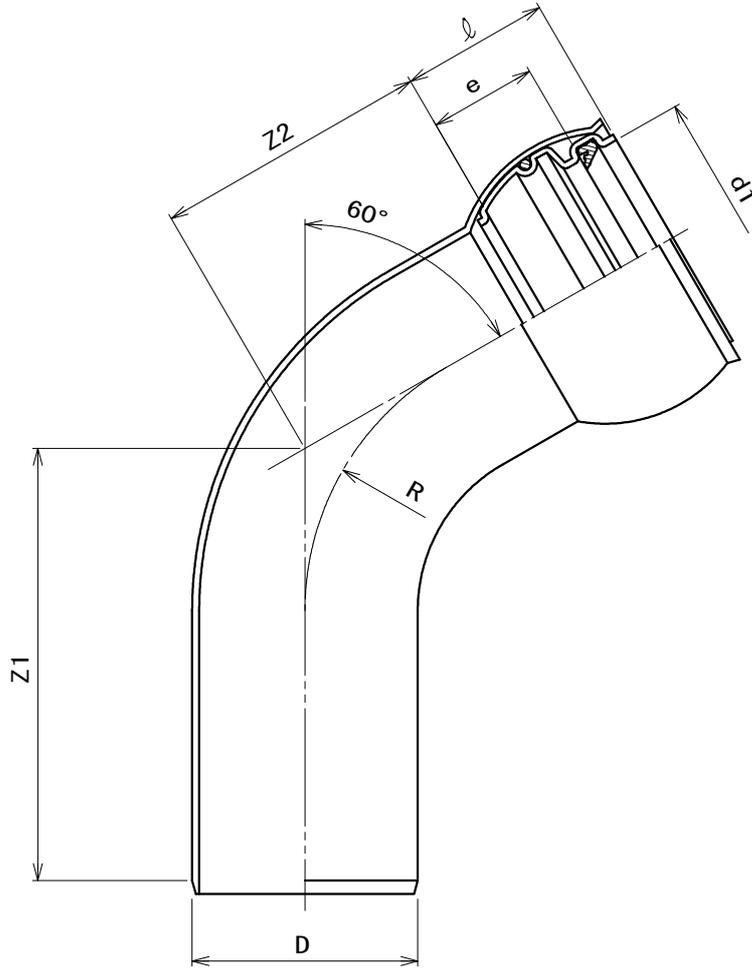
2. ○印・・・二次加工品。

3. 表中の最小・最大の各数値は規格値です。

図名

60度自在曲管 (60 SRF)

東栄管機株式会社



(単位 : mm)

呼び径	D	d1	e	l	Z1	Z2	R
○ ※ 250	267 ±0.9	269.1 最小268.1	128 最小59	176 最大205	520 最小505	327 最小312	335

注1. ※印・・・自社規格品。

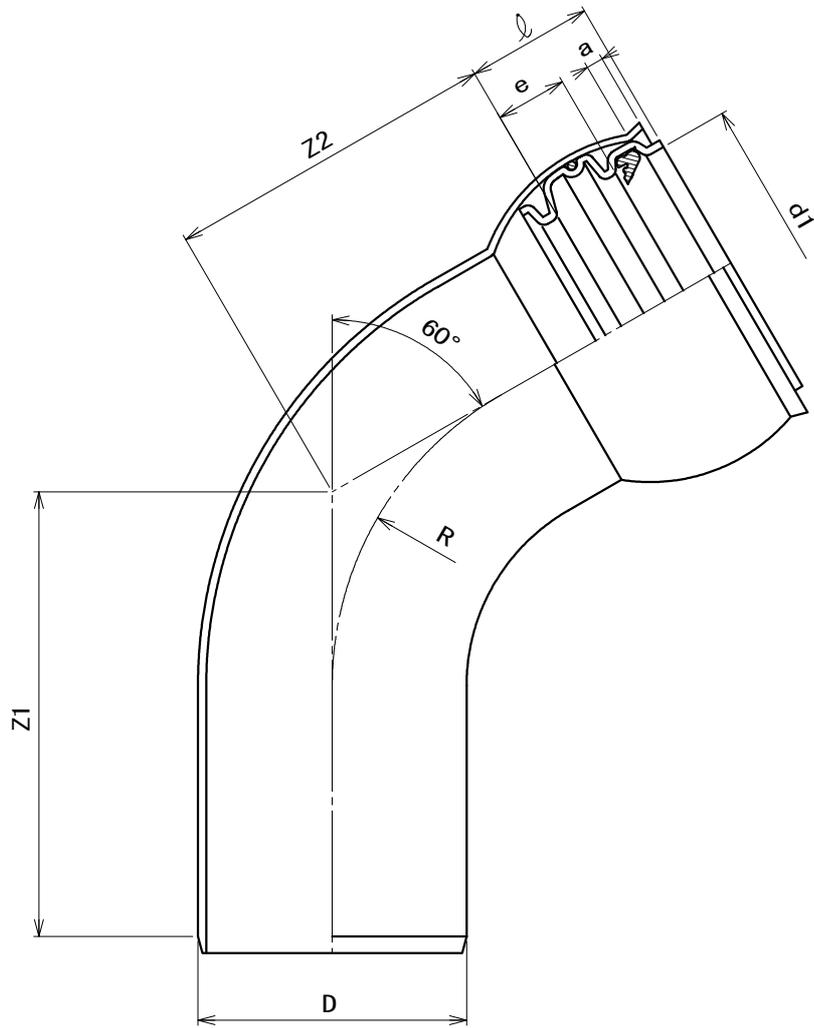
2. ○印・・・二次加工品。

3. 表中の最小・最大の各数値は規格値です。

図名

60度自在曲管 (60 SRF)

東栄管機株式会社



(単位 : mm)

呼び径	D	d1	e	ℓ	Z1	Z2	R	a
○※ 300	318 ±1.0	321.2 最小319.3	82 最小62	147 最大225	530 最小515	395 最小380	400	17 最小15

- 注1. ※印・・・自社規格品。  
 2. ○印・・・二次加工品。  
 3. 表中の最小・最大の各数値は規格値です。

図名

60度自在曲管 (60 SRF)

東栄管機株式会社